

インベントリ項目	カーボンブラック
環境負荷項目	CO ₂
地理的な有効範囲	国内
無視するパラッキ要因	

< CO₂ 排出量 >

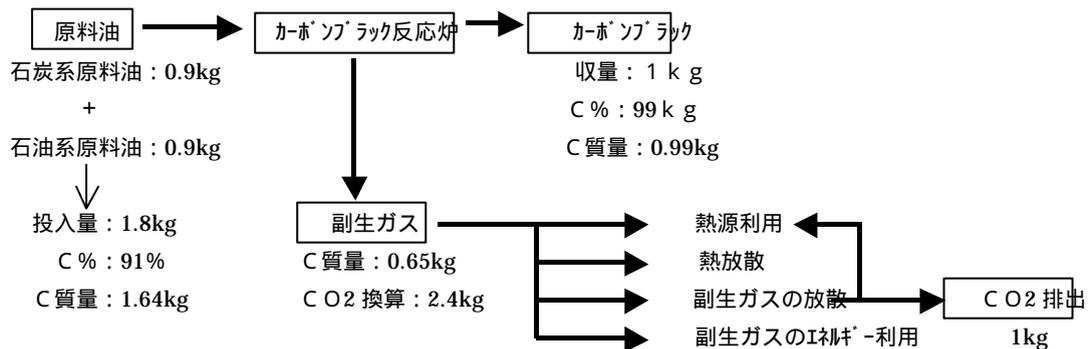
No.	品名	品質規格等	CO ₂ 量 (kg-CO ₂ /kg)	インベントリ分析手法	システム境界	データ参照資料
1	カーボンブラック	カーボンブラック	3.123	積み上げ法	国内	資料
2	カーボンブラック	カーボンブラック	1.196	産業連関表	国内	資料
3	カーボンブラック	カーボンブラック	3.117	Environmental load of 4000 social stocks	国内	資料

資料 : 旭カーボン(株)提出データより

資料 : LCA 実務入門、CD1-17、1990年産業連関表、P.1

資料 : LCA 実務入門、CD3、Environmental load of 4000 social stocks

< 製造工程フロー >



* 製造工程からのCO₂ 排出量については、副生ガスが熱源として利用後排出（他製品の原料としての使用はない）であることから2.4kgを使用。

所要電力量：0.22kWh/kg

< CO₂ 排出原単位 >

石炭系： NIRE-LCA、Ver.2、oil coke (Pd,JP,Rf)

石油系： NIRE-LCA、Ver.2、heavy oil (Pd,JP,Rf)

電力： NIRE-LCA、Ver.2、electricity (El,JP,Rf)

< CO₂ 量(kg-CO₂/kg)の代表値、MIN 値、MAX 値 >

代表値	MIN 値	MAX 値
3.123	1.196	3.123

インベントリ項目	止水テープ
環境負荷項目	CO2
地理的な有効範囲	国内
無視するバラツキ要因	

< CO2 排出量 >

No.	品名	品質規格等	CO2 量 (kg-CO2/kg)	インベントリ分析手法	システム境界	データ参照資料
1	吸水パウダー	合成樹脂	1.805	NIRE-LCA、Ver.2	国内	資料
2	吸水パウダー	脂肪酸中間物	2.106	産業連関表	国内	資料
3	吸水パウダー	紙製衛生材料・用品	6.214	産業連関表	国内	資料
4	不織布原反	合成繊維	4.292	NIRE-LCA、Ver.2	国内	資料
5	不織布原反	ポリエステル紡績糸織物	12.568	Environmental load of 4000 social stocks	国内	資料
6	不織布原反	ポリエステル・不織布	6.145	Environmental load of 4000 social stocks	国内	資料
7	バインダー	合成ゴム	4.222	産業連関表	国内	資料
8	バインダー	ゼラチン・接着剤	2.675	産業連関表	国内	資料
9	バインダー	その他ゴム製品	15.294	産業連関表	国内	資料

資料 : NIRE-LCA、Ver.2、san、(Pd、JP、K1)、「合成樹脂」

資料 : LCA 実務入門、CD1-17、1990 産業連関表、P.2、「その他の脂肪酸中間物」

資料 : LCA 実務入門、CD1-17、1990 産業連関表、P.1、「紙製衛生材料・用品」

資料 : NIRE-LCA、Ver.2、san、(Pd、JP、K1)「合成繊維」

資料 : LCA 実務入門、CD3、Environmental load of 4000 social stocks、「ポリエステル紡績糸織物(純)」

資料 : LCA 実務入門、CD3、Environmental load of 4000 social stocks、「ポリエステル・不織布」

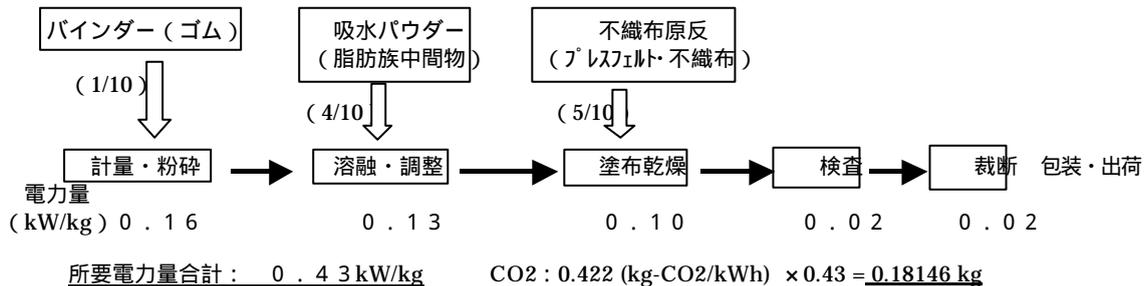
資料 : LCA 実務入門、CD1-17、1990 産業連関表、P.2、「合成ゴム」

資料 : LCA 実務入門、CD1-17、1990 産業連関表、P.2、「ゼラチン・接着剤」

資料 : LCA 実務入門、CD1-17、1990 産業連関表、P.2、「その他ゴム製品」

< 止水テープ製造フローと所要電力量・原材料質量比 >

* (): 止水テープ 1kg 製造時の原材料質量比



< CO2 量(kg-CO2/kg)の代表値、最小値、最大値 >

代表値	MIN 値	MAX 値
4.519	3.317	10.480

* 代表値は No.2、No.6、No.7 使用

* 最小値は No.1、No.4、No.8 使用

* 最大値は No.3、No.5、No.9 使用