**様式第H-22号(第１６条関係)**

1**時間低圧耐火ケーブル接続部工法型式評定の軽補正申請書**

年 　月　 日

一般社団法人電線総合技術センター会長殿

住所；

申請者名；

担当責任者氏名；（役職名・氏名及び電話番号）

印

下記の評定品について、下記のとおり軽補正を申請します。

記

１．評定年月日；

２．評定の有効期限；

３．評定番号；

４．品名（該当するものに☑をしてください）

□1時間低圧耐火ケーブル接続部(小型加熱炉)

□1時間低圧耐火ケーブル接続部(大型加熱炉)

５．軽補正の内容

（１）軽補正の内容について次の該当するものに☑をしてください（複数可）。また、括弧内に理由を書いてください。

□　型式区分内のサイズの追加又は削除

（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

□　絶縁層又はシース層の主材料以外の材質変更（添加物等による防鼠性を高める等の材質変更に限る。）

（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

□　その他

（　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　）

（２）次の表を記入してください（追加の場合、追加分のみ記載）

　　①現行と軽補正後の比較

|  |  |
| --- | --- |
| 現行 |  |
| 軽補正後 |  |

６．添付資料

（１）別紙様式の試験成績表（該当する様式を選択してください。）

なお、型式区分内のサイズ及び線心数の追加又は削除に係る申請の場合には、試験成績表表の添付は、不要です。

（２）評定証書（写1部）及び過去に軽補正をしたことがある場合には、その全ての軽補正についてセンターの承認印及び承認年月日が押印された軽補正申請書(写1部)

**(別紙様式) 試験成績表（軽補正：1時間低圧耐火ケーブル接続部/小型加熱炉）**

|  |  |
| --- | --- |
| １．試験実施者 |  |
| ２．試験実施日 |  |
| ３．検定炉（又は調整炉）番号 | （センターで実施した場合はセンターと記入） |
| ４．検定炉（又は調整炉）の認定有効期限 | （センターで実施した場合は記入不要） |
| ５．接続方法(該当するものに○) | 直線　/　分岐 |
| 製品試験用試料の線心数，サイズ | （例）3心×150㎜２（共通シースのもの）／　　3心×150㎜２（共通シースのもの） |

６．試験結果

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 試験項目 | 評定規格 | 試験結果 |
| 耐 火 特　性 | 絶縁抵抗 | 加熱前 | 　MΩ | ≧50 |  |
| 加熱60分 | 　MΩ | ≧0.4 |  |
| 絶縁耐力 | 加熱前 | V/1分 | 1500 |  |
| 加熱中 | V/60分 | 600 |  |
| 加熱終了直後 | V/1分 | 1500 |  |
| 導通性 | 加熱終了後 | ― | 断線があってはならない |  |

注１）耐火特性は、検定炉又は調整炉で測定したものに限る。

注２）絶縁抵抗値は、各心ごとに測定し,最小値を記入してください。

**(別紙様式)試験成績書（軽補正：1時間低圧耐火ケーブル接続部/大型加熱炉）**

|  |  |
| --- | --- |
| １．試験実施者 |  |
| ２．試験実施日 |  |
| ３．検定炉（又は調整炉）番号 | （センターで実施した場合はセンターと記入） |
| ４．検定炉（又は調整炉）の認定有効期限 | （センターで実施した場合は記入不要） |
| ５．接続方法(該当するものに○) | 直線　/　分岐 |
| 製品試験用試料の線心数，サイズ | （例）3心×150㎜２（共通シースのもの）／　　3心×150㎜２（共通シースのもの） |

1. 試験結果

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 試験項目 | 評定規格 | 試験結果 |
| 耐 火 特　性 | 絶縁抵抗 | 加熱前 | 　MΩ | ≧50 |  |
| 加熱60分 | 　MΩ | ≧0.1 |  |
| 絶縁耐力 | 加熱前 | V/1分 | 1500 |  |
| 加熱中 | V/60分 | 600 |  |
| 加熱終了直後 | V/1分 | 1500 |  |
| 導通性 | 加熱終了後 | ― | 断線があってはならない |  |

注１）耐火特性は、検定炉又は調整炉で測定したものに限る。

注２）絶縁抵抗値は、各心ごとに測定し,最小値を記入してください。